

SIEMPRE CERCA DE USTED, PARA ATENDER
LAS NECESIDADES DE SU EMPRESA



■ Oficina Central y representantes Aramine
■ Distribuidores y agentes comerciales

www.aramine.com



PAAP – 158 Rue Henri Bessemer – BP 60205
13796 Aix-en-Provence Cedex 3 – FRANCIA
Teléfono: +33 (0)4 42 53 53 00
info@aramine.com

Aramine se ha adherido al Pacto Mundial
de Naciones Unidas y mantiene el compromiso
de fomentar su responsabilidad social



 **Aramine**
Groupe Melkonian

Equipos para minas subterráneas de
pequeña y mediana sección

CATÁLOGO DE EQUIPOS



Catálogo Aramine ESP 11.2018 – RCS 304 692 171 00075

miniLoader

MineTruck

miniDriller

Servicios
para
minería

LÍDER EN SOLUCIONES PARA MINERÍA
Y TRABAJOS SUBTERRÁNEOS

 **Aramine**
Groupe Melkonian

ESPECIALISTAS EN MINERÍA SUBTERRÁNEA

Desde 1970, Aramine se especializa en la fabricación de equipos para minería subterránea, la estrecha relación que hemos forjado con nuestros clientes por más de 40 años nos ha permitido conocer a la perfección las necesidades y expectativas de las limitaciones del trabajo subterráneo, acumulando conocimientos técnicos inigualables. Además, en Aramine ponemos a su disposición un equipo técnico que les ayudará en el proceso de puesta en marcha de sus máquinas en sus instalaciones. Nuestros equipos van acompañados de servicios integrales de puesta en marcha y formación in situ por técnicos altamente calificados.



SERVICIOS Y MANTENIMIENTO

Aramine es un socio comercial de alcance internacional que usted busca para cubrir sus necesidades mineras. Gracias a nuestro stock podemos suministrar repuestos y componentes para la mayoría de los equipos de minería subterránea. Disponemos más de 650,000 referencias, así como más de 1,250,000 referencias inventariadas de fabricantes originales (OEM), para poder atender sus requerimientos.

Gracias a nuestra gran bodega de piezas y componentes de más de 5000m², y nuestro competente equipo logístico, podemos enviar a diario pedidos a más de 80 países. Además, nuestro técnico y de ingeniería pueden prestar un completo conjunto de servicios e impartir programas de formación para dar respuesta a todas las necesidades de sus equipos para minería subterránea (equipos, motores, trenes de potencia etc.)

UNA GAMA COMPLETA DE EQUIPAMIENTO PEQUEÑO Y MEDIANO



ALTA PRODUCTIVIDAD



GRAN FIABILIDAD



BAJO COSTO DE MANTENCIÓN



MÁXIMO CONFORT DENTRO DE SU CATEGORÍA



DISEÑO QUE CUMPLE LAS NORMAS MÁS EXIGENTES



DOCUMENTACIÓN TÉCNICA COMPLETA

MODELO MOTOR ANCHO CAPACIDAD



L110



L130



L140



L150

miniLoader®	Modelo	Motor	Ancho	Capacidad
	L110E	ELÉCTRICO	0,88 m	1,1 t
	L130D	DIÉSEL	1,04 m	1,2 t
	L130E	ELÉCTRICO	1,04 m	1,2 t
	L140B	BATERÍA	1,1 m	1,4 t
	L150D	DIÉSEL	1,2 m	1,4 t
	L150XD	DIÉSEL	1,3 m	1,6 t
	L150E	ELÉCTRICO	1,2 m	1,4 t
	L150XE	ELÉCTRICO	1,3 m	1,6 t



T500D



T1601M



T1601C



T1801C

MineTruck®	Modelo	Motor	Ancho	Capacidad
	T500D	DIÉSEL	1,5 m > 1,4 m	3,9 t > 4,5 t
	T1601M	DIÉSEL	2 m	15 t
	T1601C	DIÉSEL ELECTRÓNICO	2 m	15 t
	T1700C	DIÉSEL ELECTRÓNICO	2,15 m	17,5 t



D130



DM901 HDE

miniDriller®	Modelo	Motor
	D130D	DIÉSEL
	DM901 HDE	DIÉSEL Y ELÉCTRICO

OPCIONALES

- Sistema de lubricación automático
- Sistema de extinción de incendio
- Sistema de radiocontrol
- Compensador de altura
- Filtro de aire bañado en aceite
- Filtro de partículas
- Luz compacta bixenón
- Cubierta con certificación ROPS/FOPS
- Alarma visual de marcha atrás
- Dirección asistida de emergencia (electrohidráulica)
- Enclavamiento de los mandos del cazo y la dirección
- Cazo con cuchillas reforzadas para materiales muy abrasivos
- Cazo con expulsor
- Sistema de desconexión rápida

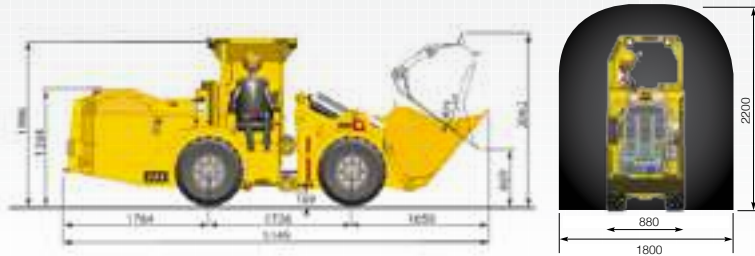
SERVICIOS

- Formación en fábrica
- Formación in situ
- Contrato de asistencia técnica
- Contrato integral de mantenimiento y reparación



L110E ELÉCTRICO

- CAPACIDAD 1000 kg
- MODERNA TRANSMISIÓN
- TENSOR DE CABLE AUTOMÁTICO
- BAJO NIVEL DE RUIDOS Y EMISIONES



ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

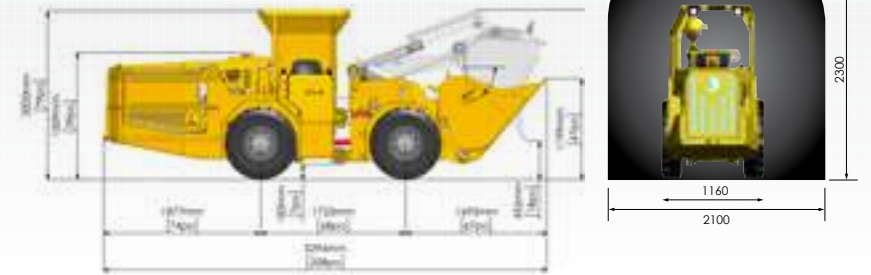
Capacidad	1000 kg
Balde	0,4-0,6 m ³
Peso en vacío	4000 kg
Peso con carga	5000 kg
Velocidad de levante brazo	5,5 (50 Hz) o 6,5 (60 Hz)
Fuerza de arranque de inclinación	3200 daN
Fuerza de arranque de elevación	3900 daN
Motor	Eléctrico (380-480 V)
Potencia (kW)	30 (50 Hz) o 34 (60 Hz)
Neumáticos	7.5R15
Sistema eléctrico	24 V



L140B BATERÍA

- CAPACIDAD 1300 kg
- TRACCIÓN 3,2 t
- EMISIONES 0% CO₂
- CARGADOR INTEGRADO
- AUTONOMÍA 3-4 h (uso continuo)
- SISTEMA DE CAMBIO RÁPIDO DE BATERÍAS

SISTEMA ORS OPCIONAL:
SISTEMA DE CAMBIO RÁPIDO DE BATERÍAS



ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Capacidad	1300 kg
Balde	0,6-0,8 m ³
Peso en vacío	4500 kg
Peso con carga	5000 kg
Velocidad con el brazo levantado	4,1 km/h
Fuerza de arranque de inclinación	3000 daN
Fuerza de arranque de elevación	3500 daN
Motor	Batería
Potencia (kW)	30 (50 Hz) o 34 (60 Hz)
Neumáticos	7.5R15
Sistema eléctrico	2 baterías de 12 V



L130D DIÉSEL

- CAPACIDAD 1200 kg
- TRANSMISIÓN AVANZADA
- TAMBIÉN EN VERSIÓN ELÉCTRICA
- COMBUSTIBLE DIÉSEL PURIFICADO

L130E ELÉCTRICO

- CAPACIDAD 1200 kg
- TRANSMISIÓN AVANZADA
- TENSOR DE CABLE AUTOMÁTICO
- NIVEL BAJO DE RUIDO Y VENTILACIÓN



ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

	L130D	L130E
Capacidad	1200 kg	1200 kg
Balde	0,5-0,75 m ³	0,5-0,75 m ³
Peso en vacío	4700 kg	5000 kg
Peso con carga	5900 kg	6200 kg
Velocidad con el brazo levantado	8,5	5,5 (50 Hz) o 6,5 (60 Hz)
Fuerza de arranque de inclinación	4000 daN	4000 daN
Fuerza de arranque de elevación	3400 daN	3400 daN
Motor	Diésel	Eléctrico (380-480 V)
Potencia (kW)	50	37 (50 Hz) o 43 (60 Hz)
Neumáticos	7.5R15	7.5R15
Sistema eléctrico	12 V	24 V

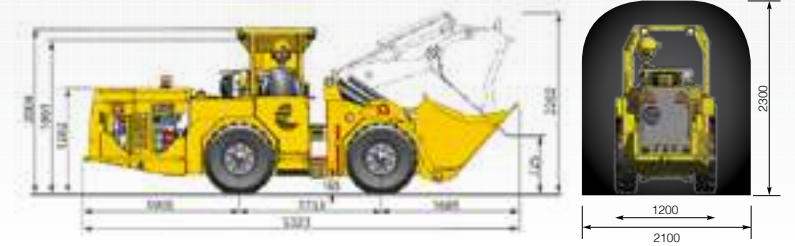


L150D DIÉSEL

- CAPACIDAD 1400 kg
- MODERNOS TRANSMISIÓN Y COMPONENTES
- TAMBIÉN EN VERSIÓN ELÉCTRICA
- COMBUSTIBLE DIÉSEL PURIFICADO

L150E ELÉCTRICO

- CAPACIDAD 1400 kg
- BAJO NIVEL DE RUIDOS Y EMISIONES
- TENSOR DE CABLE AUTOMÁTICO
- CABLE SENCILLO Y RESISTENTE



ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

	L150D	L150E	L150XD/XE
Capacidad	1400 kg	1400 kg	1600 kg
Balde	0,6-0,8 m ³	0,6-0,8 m ³	0,81-1 m ³
Peso en vacío	4800 kg	4800 kg	4800 kg
Peso con carga	6200 kg	6200 kg	6200 kg
Velocidad con el brazo levantado	9,5	6 (50 Hz) o 7 (60 Hz)	9,5
Fuerza de arranque de inclinación	4000 daN	4000 daN	4000 daN
Fuerza de arranque de elevación	3400 daN	3400 daN	3400 daN
Motor	Diésel	Eléctrico (380-480 V)	Diésel
Potencia (kW)	50	37 (50 Hz) o 43 (60 Hz)	50
Neumáticos	8.25R15	8.25R15	8.25R15
Sistema eléctrico	12 V	24 V	12 V

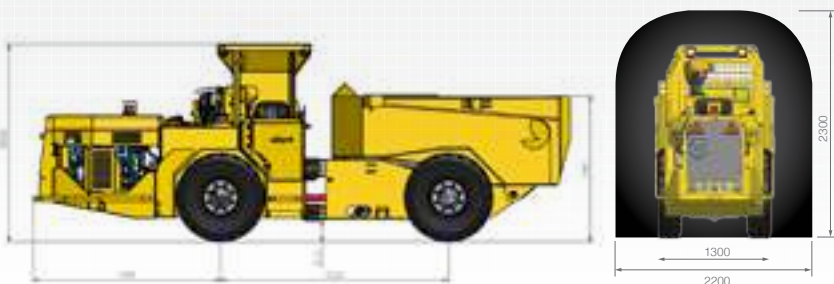


ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Capacidad	3900 kg
Tolva	1,8 m³
Peso en vacío	4800 kg
Peso con carga	8700 kg
Velocidad (km/h)	1.ª marcha: 7; 2.ª marcha: 11
Potencia (kW)	50
Neumáticos	8.25R15
Sistema eléctrico	12 V

T500D DIÉSEL

- REFRIGERACIÓN POR AIRE DE NIVEL 3
- BASTIDOR DEL MOTOR Y COMPONENTES DEL MODELO L150D
- ESTRUCTURA ARTICULADA PARA APLICACIONES EXIGENTES
- EJE OSCILANTE
- TRIPLE DE CAPACIDAD QUE EL MINILOADER L130E/D



ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

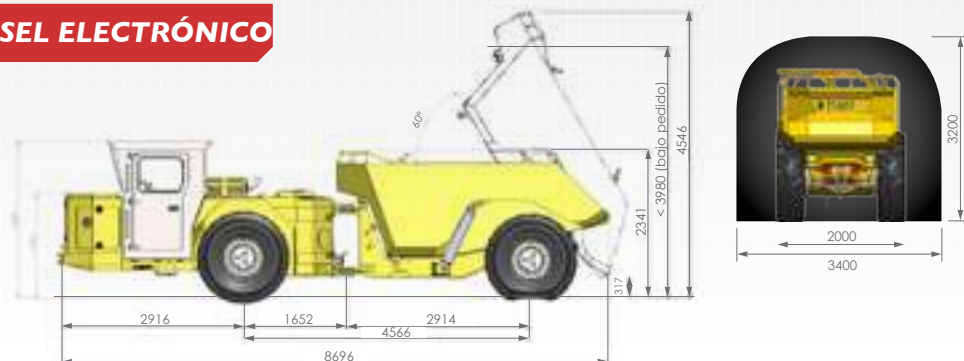
	T1601M	T1601C	T1700C
Capacidad	15 000 kg	15 000 kg	17 000 kg
Tolva	7,5-9,5 m³	7,5-9,5 m³	8,5-10,5 m³
Volumen SAE colmado	7,5 m³	7,5 m³	8,5 m³
Volumen SAE a ras	6,7 m³	6,7 m³	7,5 m³
Tiempo de descarga	12 s	12 s	12 s
Fuerza de arranque de elevación	3900 daN	3900 daN	3900 daN
Motor	Diésel (refrig. por aire)	Diésel (refrig. por agua)	Diésel (refrig. por agua)
Potencia (kW)	136 kW a 2300 rpm	164 kW a 2200 rpm	164 kW a 2200 rpm
Neumáticos	14.00R24	14.00R24	16.00R25
Sistema eléctrico	24 V	24 V	24 V

T1601M DIÉSEL

- PERFIL BAJO ARTICULADO
- CONFORT Y ERGONOMÍA ÓPTIMOS
- MEJOR VISIBILIDAD EN AMBAS DIRECCIONES
- MOTOR DIÉSEL DEUTZ REFRIGERADO POR AIRE

T1601C DIÉSEL ELECTRÓNICO

- PERFIL BAJO ARTICULADO
- CONFORT Y ERGONOMÍA ÓPTIMOS
- MEJOR VISIBILIDAD EN AMBAS DIRECCIONES
- MOTOR DIÉSEL CUMMINS DE NIVEL 3



ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Ancho de la máquina	1050 mm
Motor	Diésel
Neumáticos	7.5R15
Presión de trabajo	150 bar
Potencia de impacto del martillo	7,5 kW
Frecuencia de percusión	65 Hz
Velocidad de rotación (rpm)	0-250
Par de rotación máximo	313 N-m
Orientación del martillo	180°
Rotación horizontal del brazo	360°
Avance del martillo respecto a la cara frontal	700 mm
Consumo de agua	20-50 l/min
Consumo de aire	300 l/min

DI30D DIÉSEL

- PRESIÓN DE TRABAJO 140 BAR
- ROTACIÓN COMPLETA DEL MARTILLO
- CONTROLADOR REMOTO DE PERFORACIÓN
- SISTEMA HIDRÁULICO INTEGRADO EN LA PARTE FRONTAL
- COMPRESOR DE AIRE Y BOMBA DE AGUA INTEGRADOS



ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Ancho de la máquina	1050 mm
Motor	Diésel y eléctrico
Neumáticos	7.5R15
Presión de trabajo	150 bar
Potencia de impacto del martillo	7,5 kW
Frecuencia de percusión	65 Hz
Velocidad de rotación (rpm)	0-250
Par de rotación máximo	313 N-m
Orientación del martillo	180°
Rotación horizontal del brazo	360°
Avance del martillo respecto a la cara frontal	700 mm
Consumo de agua	20-50 l/min
Consumo de aire	300 l/min

DM901 HDE DIÉSEL ELÉCTRICO

- SISTEMA HDE DE PERFORACIÓN FRONTAL HORIZONTAL
- MOTOR DIÉSEL
- PERFORACIÓN MEDIANTE UNA FUENTE DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA
- MÁQUINA COMPACTA
- FACILIDAD PARA MANIOBRAR
- VERSIÓN DM901 PERFORACIÓN DE BARRENOS VERTICALES PROFUNDOS

